

Laserbeschriften...

ist heute ein wichtiger Bestandteil der modernen Beschriftungstechnologien. Es ist nicht die einzigartig machende Beschriftungsvariante, die alle Beschriftungsaufgaben einfacher und günstiger macht, sondern vielmehr ein weiteres Werkzeug mit Vor- und Nachteilen.



Acrylglaschild mit Sonderform

Zu den Vorteilen gehört:

- fortlaufende Nummerierungen leicht umzusetzen
- Beschriftung auch auf geometrisch schwierigen Oberflächen (z.B. gewölbte oder schwer zugängliche Oberflächen)
- Beschriften und Ausschneiden in einem Arbeitsgang
- keine aufwendige Spannmittel nötig
- relativ kratzfest (je nach Gravurtiefe)
- keine chemischen Zusätze nötig

Die größten Nachteile:

- Häufig nur Beschriftungen mit schwachen Kontrasten
- Nur einfarbige Beschriftungen (*)
- Beschriftetes organisches Material riecht (z.B. Holz riecht eine Zeitlang angebrannt)
- Nicht jedes Material geeignet
- oft nur für funktionale Beschriftungen (Kennzeichnungen) ausreichend.
- Beschriftungsergebnis sehr Materialabhängig (Muster erforderlich).

Beim Laserbeschriften erfolgt die Beschriftung prinzipiell über zwei Methoden:

- 1.) durch den hoch gebündelten Lichtstrahl wird auf der Oberfläche des zu beschriftenden Materials eine optisch sichtbare Veränderung herbeigeführt (z.B. Holz wird zu Asche, gegossenes Acrylglas verliert seine Transparenz und wird weiß milchig), oder
- 2.) 2.) durch das Abtragen einer dünnen Deckschicht tritt eine darunter liegende andersfarbige Schicht hervor (z.B. beim Beschriften von farbig eloxiertem Aluminium oder von lackierten Oberflächen).



Wir beschriften und schneiden auf einem 100 Watt CO₂-Flachbettlaser. Die relativ hohe Laser-Leistung von 100 Watt ermöglicht die Bearbeitung von dickeren Materialien bzw. eine schnellere Geschwindigkeit bei dünnen Materialien. Der Arbeitsbereich beträgt 1000mm x 600mm und die maximale Werkstückhöhe 300mm. Somit sind auch größeren Schneidaufgaben oder einer Nutzenfertigung kaum Grenzen gesetzt.

Gummi lasergraviert

Aufgrund der vielen verschiedenen Beschriftungsaufgaben, Materialien und Anforderungen an die Beschriftung fällt es uns schwer, hier feste Regeln aufzustellen, was möglich ist und was nicht. Bitte treten Sie mit Ihrer Beschriftungsaufgabe an uns heran, und wir werden mit Ihnen gemeinsam die optimale Beschriftungsvariante finden. Aufgrund der vielen Beschriftungsmethoden, die uns zur Verfügung stehen, können wir Sie umfassend beraten.



Holz lasergeschnitten



Acrylglas mit Sonderform

Unsere Beschriftungsverfahren:

- Fräsgravur
- Lasergravur
- Siebdruck
- Tampondruck
- Folienbeschriftung
- UV-Digitaldruck
- Untereloxaldruck
- Stempelabdruck
- Prägungen
- Stahlstempel



Holz lasergeschnitten und bemalt

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage unter info@fahrion-gmbh.de

Ihre Ansprechpartner:

Auftragsabwicklung:	Herr Pascal Grunow	+49 (0)7141-2645-35
technische Fragen:	Herr Markus Fahrion	+49 (0)7141-2645-35
	Fax:	+49 (0)7141-2645-15

(*) = Bei bestimmten Metallen ist es möglich, über die Steuerung der Energie, die mittels des Lasers in das Werkstück eingebracht wird, Anlauffarben zu erzielen. Dabei können mehrfarbige Laserbeschriftungen entstehen. Doch diese Farben sind nur wenig kontrastreich und es ist nicht möglich, bestimmte Farben nach Farbsystemen (RAL, HKS, Pantone) zu erzielen.

Weitere Informationen rund ums Thema Laserbeschriften finden Sie in der Wikipedia:
<http://de.wikipedia.org/wiki/Laserbeschriftung>



Acrylglas lasergeschnitten